



 [Afficher Plus](#)

CODE ARTICLE: 1785019

Filtre en Aluminium 300 A2B2E2K1 Hg P3

Présentation générale

Reference Number

1785019

Gamme

Appareils de Protection Réutilisables Filtrants Réutilisables

Marque

Sperian

Marque anciennement connue sous le nom de

FERNEZ by Willson

Industrie

● Industrie

Utilisation du produit

Le filtre A2 B2 E2 K1 Hg P3 est utilisé pour la protection contre les gaz toxiques de types A, B, E, K et Hg, conformément à la norme EN 141:2000, ainsi que pour les vapeurs de mercure, poussières et particules toxiques, aérosols liquides ou solides, selon la norme EN 143 de classe 3: efficacité du filtre élevée (99,95%).

Ce filtre doit être employé avec un masque complet Sperian et un raccord RD 40.

Le masque complet et le filtre A2 B2 E2 K1 Hg P3 ne doivent être utilisés que lorsque la concentration en toxiques est inférieure à 1000 x LEP.

(LEP= VME pour 8 heures de travail ou VLE pour 15 minutes de travail)

(cf. document INRS éd. 780 "Appareils de Protection Respiratoire").

Ils peuvent être utilisés uniquement dans des locaux suffisamment aérés où l'atmosphère contient un volume d'oxygène minimum de 17 %.

CARACTÉRISTIQUES:

- Type 300 cc
 - Structure en alliage d'aluminium léger et résistant
 - 107 mm de diamètre
 - Ne réduit pas le champ de vision
 - Fixation au masque complet Sperian conforme à la norme EN 148-1, pour assurer une tenue fiable et une excellente étanchéité
 - Charbon de noix de coco activé et imprégné
 - Capacité d'absorption extrêmement élevée.
- RESISTANCE RESPIRATOIRE A 30L/MIN: 2,07 à 2,1 mbars*
RESISTANCE RESPIRATOIRE A 90L/MIN: 7,25 à 7,29 mbars
DUREE JUSQU'A LA PERCEE pour le Hg
MESURE SELON LA NORME: SUPERIEURE A 150 HEURES (La norme requiert 100 heures: par conséquent, elle est 50% supérieure à la norme requise).

GAZ TESTES:

Tableau des tests des filtres conforme à la norme EN 141
Les tests ont été effectués conformément aux paragraphes A2, B2, K2 et E1.
Les cartouches Willson ont passé les tests avec une marge appréciable.

GAZ TESTES :

- Vapeurs de mercure Hg
- La concentration par volume de gaz testés est de 13 mg/m3
- Le flux d'air testé est de 30 litres par minute
- Durée minimum requise avant "la percée" : Hg 100 heures.
- Aérosols testés:
 - * Huile de paraffine pour les particules liquides
 - * Chlorure de sodium pour les particules solides
- Le flux d'air testé est de 95 litres par minute
- La pénétration d'aérosol pour le test doit être inférieure à:
 - *0,05% pour le chlorure de sodium
 - *0,05% pour l'huile de paraffine
- Résistance respiratoire inférieure à:
 - 2,6 mbars à 30l/min
 - 9,8 mbars à 95l/min.

EMBALLAGE:

Conditionné par unité dans des boîtes en carton.
Pour toute réclamation sur ce produit, indiquer le numéro du lot figurant sur l'étiquette.

Caractéristiques & Avantages

Caractéristique

Boîtier en aluminium

Avantage

- Peu d'impacts provoqués par les chocs externes - Mémoire des chocs - 'Indicateur' physique

Caractéristique

Charbon de noix de coco

Avantage

Période d'utilisation optimale

Caractéristique

Filtre P3

Avantage

Filtration optimale constante

Caractéristique

Structure du filtre

Avantage

Résistance respiratoire plus basse - moindre fatigue pour l'utilisateur

Caractéristique

Durée d'utilisation

Avantage

Qualité et efficacité du produit dans le temps

Caractéristique

Test d'étanchéité

Avantage

Sécurité de l'utilisateur

Caractéristique

Conditionnement

Avantage

- Sûr - Rangement facile

Certifications

 Déclaration de conformité CE

EPI catégorie EC

12

Quality Assurance

ISO 9001 / 2000

Numéro de certificat EC

0070-236-079-06-04-0037

Attestation EC

EC Attestation

Numéro d'attestation

0070-236-079-06-04-0037

Photos et images

Nous sommes désolés, aucune image n'est disponible pour le moment.



Consulter les sites des autres régions
© 2011 Honeywell International Inc.